

Sure-Seal® EPDM

Membrane non renforcée SAT™



Présentation

La membrane non renforcée Sure-Seal EPDM SAT (technologie d'auto-adhérence) de Carlisle offre une excellente résistance aux intempéries et à la grêle, permet des économies de main-d'œuvre importantes et représente une option à faible teneur en COV, sans odeurs liées aux solvants. Sure-Seal SAT est une membrane EPDM non renforcée de 1,5 mm (60 mil) laminée à un adhésif sensible à la pression 100 % solide et est disponible en rouleaux de 3 m x 30 m (10 pi x 100 pi). La pellicule anti-adhésive est revêtue de silicone d'un côté pour qu'elle se décolle de façon homogène de l'adhésif.

La membrane Sure-Seal SAT est formulée avec des produits ignifuges pour empêcher la propagation des flammes et répond ou dépasse les exigences de classifications UL de classe A.

Caractéristiques et avantages

- » L'EPDM de Carlisle représente plus de 50 ans de performances prouvées
- » La meilleure résistance aux intempéries de l'industrie
- » La technologie de joints Factory-Applied Tape™ de 7,62 cm (3 po) et les accessoires autocollants améliorent fortement la qualité du travail
- » L'EPDM de couleur foncée représente le choix judicieux dans les climats froids
 - Réduit les coûts de chauffage qui sont généralement 3 à 5 fois plus élevés que les coûts de climatisation
 - Réduit l'empreinte carbone en abaissant les coûts de chauffage
 - Diminue les risques pour la sécurité provenant de l'accumulation de neige et de glace

- Diminue les conditions dangereuses du gel, de la rosée ou de la glace qui sont difficiles à voir sur les membranes blanches
- Diminue les problèmes potentiels de condensation
- » L'évaluation du cycle de vie à l'aide du modèle TRACI de l'EPA a analysé l'EPDM, l'oléfine thermoplastique, le PVC et le bitume modifié
 - L'EPDM présente le potentiel d'impact sur le réchauffement climatique le plus faible
 - L'EPDM présente l'impact le plus faible sur les pluies acides
 - L'EPDM a contribué le moins au smog
- » De nombreuses études confirment que l'allongement et la résistance aux intempéries de l'EPDM entraînent une résistance supérieure aux dégâts par la grêle
- » L'EPDM est la membrane résistante à la chaleur la plus stable en dimensions et reste flexible même à des températures extrêmement froides
- » La technologie de fabrication extrudée offre des tôles homogènes approuvées par UL
- » Admissible à des garanties pouvant atteindre 20 ans

Avantages et caractéristiques d'amélioration de la productivité :

- » Augmentation de la productivité jusqu'à 80 % par rapport à l'adhésif de liaison traditionnel
- » Élimine le chargement, le mélange, l'application et l'élimination de l'adhésif de liaison
- » La feuille pré-nettoyée permet d'appliquer l'apprêt au rouleau
- » La technologie Factory-Applied Tape permet de gagner du temps sur le processus de jointement



Technologie de joints Factory-Applied Tape de Carlisle

Grâce à la technologie brevetée de joints Factory-Applied Tape de Carlisle, la plupart des joints créés entre les panneaux de la membrane sont effectués dans un environnement de qualité contrôlée, à la fine pointe de la technologie. Ce procédé offre des joints fiables avec des résistances au pelage et au cisaillement supérieures sans bulles d'air captives. La pose méthodique de la solution Factory-Applied Tape maximise également la surface de joint et offre un joint de qualité supérieure.

Sure-Seal EPDM

Membrane non renforcée SAT

Pose

La membrane Sure-Seal SAT est homologuée pour une application sur DensDeck® Prime, SECUROCK®, SecurShield® HD, SecurShield HD Plus, SecurShield, le matériau d'isolation InsulBase® Polyiso et du ciment propre. Le matériau d'isolation ou les panneaux de couverture sont collés ou fixés mécaniquement au platelage du toit avec des plaques de fixation de matériau d'isolation SecurFast™ ou AccuTrac®. Les substrats muraux acceptables comprennent le contreplaqué standard, l'OSB, les blocs de maçonnerie et les briques. **Les murs doivent être apprêtés à l'aide de l'adhésif CAV-GRIP III ou d'un adhésif de liaison. Il est impératif de les laisser sécher.**

La membrane Sure-Seal SAT peut être posée uniquement lorsque la température ambiante est de 4 °C (40 °F) et plus.

La surface sur laquelle la membrane sera appliquée doit être très propre et sèche. Avant de poser la membrane, la surface du matériau d'isolation ou de la sous-couche doit être nettoyée à l'aide d'un balai-brosse ou d'une souffleuse pour s'assurer qu'il n'y a pas de poussière ou d'autres corps étrangers. **Dérouler la membrane et la laisser reposer pendant 30 minutes. La température de la membrane doit être de 10 °C (50 °F) ou plus avant la pose.**

Option 1

1. Retirer la pellicule anti-adhésive sur une moitié de la feuille en commençant par la fente dans la pellicule située au milieu de la feuille. La pellicule doit être retirée avec un angle pour réduire les risques de fendillement ou de déchirure.
2. Tirer la membrane sur le substrat à l'oblique, en évitant de former des plis. Lors de la pose de la membrane Sure-Seal SAT, il est recommandé de maintenir une courbe importante (rayon) à l'extrémité avant de la membrane. Cela aide à éliminer les plis et les bulles qui ne peuvent pas être retirés lorsque la feuille est en place.
3. Brosser la membrane en place en commençant au milieu de la feuille large de 3 m (10 pi) et en travaillant vers le bord extérieur.
4. Replier la moitié restante de la feuille et répéter les étapes mentionnées ci-dessus.

Option 2 (méthode recommandée dans des conditions climatiques plus froides)

1. Tirer les deux pellicules anti-adhésives vers l'extérieur simultanément sous la membrane, selon un angle de faible envergure, similaire au retrait du film anti-adhésif de la bande autocollante.
2. Brosser dans le sens de la longueur vers le milieu de la feuille pour la fixer en place. Continuer à brosser pour éliminer l'air du milieu de la feuille vers les bords.

Après le brossage, dérouler la membrane avec un cylindre segmenté pour veiller à ce qu'il y ait un contact constant avec le substrat. Le cylindre doit peser au moins 22 kg (50 lb) par pied linéaire.

Pour achever les joints entre deux panneaux de membrane contigus, appliquer un apprêt sur la surface de joint, conjointement avec la bande Factory-Applied Tape de Carlisle. L'extrémité de la bande chevauche une bande de recouvrement autocollante de 15,2 cm (6 po) ou une bande de couverture vulcanisée autocollante selon les détails du SAT-2. Voir les détails du SAT-12A, C ou D pour les options d'immobilisation du périmètre.

Pour obtenir des renseignements complets concernant la pose, consulter les spécifications et les informations détaillées fournies par Carlisle.

Précautions

- » Utiliser des procédures d'empilage adaptées pour éviter la concentration de charge et pour maintenir les rouleaux au-dessus de la ligne d'eau.
- » Faire preuve de prudence en marchant sur une membrane mouillée. Les membranes mouillées sont glissantes.
- » Les membranes avec Factory-Applied Tape ne doivent pas faire l'objet d'un stockage prolongé sur le chantier à des températures supérieures à 32 °C (90 °F) ; autrement la durée de conservation de la bande peut être affectée.
- » Lorsque les membranes avec Factory-Applied Tape sont utilisées par temps ensoleillé et chaud, protéger les extrémités des bandes de rouleau jusqu'au moment de l'utilisation.
- » La solution Factory-Applied Tape a une durée de conservation d'un an.
- » **Les murs doivent être apprêtés à l'aide de l'adhésif CAV-GRIP III ou d'un adhésif de liaison.**
- » **Il est nécessaire de laisser reposer la membrane SAT et de la laisser s'étirer à une température de 10 °C (50 °F) ou plus avant de procéder à la pose.**

Renseignements LEED®

Contenu recyclé avant consommation	5 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Carlisle PA
Indice de réflexion solaire	9

Sure-Seal EPDM

Membrane non renforcée SAT

Propriétés et caractéristiques typiques

Propriété physique	Méthode d'essai	SPÉCIFICATIONS (RÉUSSITE)
Tolérance applicable à l'épaisseur nominale, %	ASTM D412	±10
Poids, kg/m ² (lb/pi ²) 1,5 mm (60 mil)		2,00 kg/m ² (0,41 lb/pi ²)
Résistance à la traction, min., MPa (psi)	ASTM D412	9 (1 305)
Allongement, à la rupture, min., %	ASTM D412	300
Résistance à la déchirure, min., kN/m (lbf/po)	ASTM D624 (Die C)	26,3 (150)
Résistance du joint en usine, min.	Norme ASTM D816 modifiée	Rupture de la membrane
Résistance au vieillissement thermique* Propriétés après 28 jours à 116 °C (240 °F)	ASTM D573	
Résistance à la traction, min., MPa (psi)	ASTM D412	8,3 (1 205)
Allongement, à la rupture, min., %	ASTM D412	200
Résistance à la déchirure, min., kN/m (lbf/po)	ASTM D624	21,9 (125)
Variation dimensionnelle linéaire, max., %	ASTM D1204	±1,0
Résistance à l'ozone* État après une exposition à 100 ppcm Ozone dans l'air pendant 168 heures à 40 °C (104 °F) Échantillon subissant une pression de 50 %	ASTM D1149	Absence de fissures
Température de fragilité, max., °C (°F)*	ASTM D746	-45 (-49)
Résistance à l'absorption d'eau* Après une immersion de 7 jours à 70 °C (158 °F) Changement de masse, max., %	ASTM D471	+8, -2
Perméance à la vapeur d'eau* Max., perms	ASTM E96 (procédure B ou BW)	0,10
Résistance aux intempéries (ultraviolet)* Arc au xénon, exposition totale au rayonnement à un éclairage énergétique de 0,70 W/m ² , température de panneau noir de 80 °C (176 °F)	ASTM G155	Absence de fissures Absence de craquelage 7 560 kJ/m ² 3 000 h
À éclairage énergétique de 0,35 W/m ² , température de panneau noir de 80 °C (176 °F)		6 000 h

Les propriétés et caractéristiques typiques sont fondées sur des échantillons soumis à des essais et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

Remarque : La membrane EPDM non renforcée Sure-Seal SAT respecte ou dépasse les exigences minimales définies par la norme ASTM D4637 pour les membranes monocouches de couverture EPDM non renforcées de type I.

*Ne constitue pas un essai de contrôle de qualité en raison du délai nécessaire pour l'essai ou la complexité de l'essai. Cependant, tous les essais sont effectués sur une base de données statistiques pour garantir une performance à long terme des feuilles.