

FleeceBACK® RL™ EPDM

Membrana RapidLock



Información general

El sistema de techado RapidLock (RL) de Carlisle es un método revolucionario de colocación de membranas, que permite la adhesión total de la membrana sin usar pegamentos. Este sistema innovador utiliza VELCRO® Brand Securable Solutions junto con la membrana FleeceBACK RL EPDM para lograr un desempeño igual al de los sistemas de una sola capa adheridos tradicionales. Las opciones de capa base incluyen InsulBase® RL o SecurShield® HD RL Polyiso de 2.0 pulgadas, logrando un método de fijación libre de VOC y olor, sin restricciones de temperatura. Se logran ahorros importantes de mano de obra debido a la simplicidad del sistema y la facilidad de instalación.

Las membranas FleeceBACK RL EPDM se fabrican usando una tecnología de pegamento de alta fusión para unir la tela RapidLock de Carlisle a las láminas de EPDM. Las membranas FleeceBACK RL EPDM están disponibles con un grosor de lámina total de 115-milipulgadas y se fabrican con cinta aplicada en fábrica (FAT) de 3 pulgadas para asegurar costuras parejas y de calidad. Las membranas FleeceBACK RL EPDM de Carlisle son resistentes, duraderas y versátiles, lo que las convierte en una gran opción para reparar techos o para proyectos de construcciones nuevas.

Características y beneficios

- » Los conjuntos de membrana FleeceBACK RL EPDM tienen clasificación UL Clase A
- » El refuerzo de la tela agrega dureza, durabilidad y mayor resistencia a las perforaciones
 - Mayor resistencia a las perforaciones que el bitumen modificado
- » 67% menos de uniones que con los sistemas de bitumen modificado, si se usan láminas de FleeceBACK de 10 pies.
- » La cinta aplicada en fábrica (FAT) proporciona costuras de calidad pareja y mejora la productividad.
- » Resistencia excelente al daño causado por granizo
- » Sin restricciones de temperatura - Consulte el reverso para obtener información sobre precauciones y limitaciones.
- » Sistema sin adhesivo que ahorra tiempo y trabajo
- » Calificaciones de resistencia a la fuerza de levantamiento del viento comparable a la de los sistemas tradicionales de una sola capa totalmente adherida
- » Sin VOC
- » Sin olor
- » Garantía máxima de 20 años

Características y beneficios que mejoran la productividad:

- » Hasta 80% de ahorro de trabajo en comparación con los adhesivos tradicionales
- » Elimine el uso de rodillo y el tiempo de evaporación
- » Hasta 25% de ahorro de trabajo en comparación con los uretanos de baja altura
- » Elimina el uso de equipos y el tiempo de formación de hilo
- » Reduce la limpieza en el lugar de trabajo eliminando baldes y tambores



FleeceBACK[®] RL[™] EPDM

Membrana RapidLock

Instalación

Sistema de techado RapidLock

Fijación de aislamiento (sujeción mecánica) - El aislamiento RapidLock se sujeta mecánicamente al piso del techo según las especificaciones de Carlisle.

Fijación de aislamiento (adhesión) – El aislamiento RapidLock se adhiere con pegamento FAST o Flexible FAST al piso del techo. Al adherir un aislamiento con FAST o Flexible FAST, el pegamento se aplica por rociado o extruido en el sustrato y se permite que se eleve y forme espuma. Una vez que el pegamento haya formado hilo, ganado cuerpo o se haya gelificado (aproximadamente 2 minutos, según el clima), coloque el aislamiento sobre el adhesivo en la posición deseada. Aplane el aislamiento con rodillo segmentado de 150 libras para asegurar la incrustación total.

Fijación de membrana – Antes de colocar la membrana, debe limpiarse la superficie del aislamiento RapidLock con una escoba o un soplador, a fin de eliminar el polvo y las sustancias extrañas.

Opción 1

1. Quite la película separadora de tela de RapidLock de una mitad de la membrana a partir de la separación en la película ubicada al medio de la membrana. La película debe extraerse en ángulo a fin de reducir las posibilidades de que se parta o se rompa.
2. Desenrolle la membrana sobre el sustrato en un ángulo, evitando la formación de pliegues. Cuando se aplique la membrana FleeceBACK RL EPDM de Carlisle, se recomienda mantener una curva grande (radio) sobre el borde anterior de la membrana. Esto permitirá que se eliminen los pliegues y las burbujas que no pueden quitarse una vez colocada la membrana.
3. Barra la lámina y después aplane la membrana en el lugar con un rodillo de 150 libras, comenzando desde el centro de la lámina de 10 pies de ancho y avanzando hacia el borde exterior.
4. Pliegue la mitad restante de la membrana y repita el proceso anterior.

Opción 2

1. Tire simultáneamente de ambos elementos antiadherentes debajo de la membrana en un ángulo similar, para retirar la película separadora de la cinta de empalme.
2. Barra la lámina y después aplane la membrana en el lugar con un rodillo de 150 libras, comenzando desde el centro de la lámina de 10 pies de ancho y avanzando hacia el borde exterior.

Para completar la costura entre dos paneles de membrana adyacentes, aplique un imprimador en el área de empalme junto con la cinta Factory-Applied Tape de Carlisle.

Cubra los traslapes de los extremos con tira de recubrimiento sensible a la presión de 6 pulgadas o tira de recubrimiento curada sensible a la presión.

Revise las especificaciones y los detalles de Carlisle para obtener la información de instalación completa.

Empalmes

1. Aplique imprimador HP-250 o imprimador EPDM de bajo VOC al área del empalme de la lámina inferior con un rodillo de pintura de felpa corta. El área imprimada debe estar libre de gotas y charcos. Deje secar la imprimación hasta que no se transfiera al tocarla con un dedo seco.
2. Deje que el borde de la capa superior cubierto con cinta caiga libremente sobre la lámina imprimada abajo.
3. Quite la lámina de poli de la cinta aplicada en fábrica (FAT) debajo de la capa superior y deje que la capa superior caiga libremente sobre la superficie imprimada expuesta.
4. Presione la capa superior sobre la capa inferior ejerciendo presión firme y pareja con la mano hacia ambos lados del empalme y hacia el borde del empalme.
5. Pase de inmediato sobre el empalme un rodillo de acero de 2 pulgadas (50 mm) de ancho o un rodillo de pie de Carlisle, aplicando presión positiva. Si usa un rodillo de 2 pulgadas, páselo de un lado al otro del borde del empalme y no dirección paralela al empalme. Si usa el rodillo de pie, páselo en dirección paralela al empalme.
6. Para efectuar empalmes en clima frío por debajo de los 40 °F (5 °C), deben seguirse los pasos que se indican a continuación:
 - Caliente el área imprimada de la membrana inferior con una pistola de aire caliente a medida que aplica la lámina superior con cinta Factory-Applied Tape y presione para fijarla en su lugar.
 - Antes de desplegar el área de empalme con un rodillo manual de acero de 2 pulgadas, aplique calor en el lado superior de la membrana con una pistola de aire caliente. La superficie calentada debe estar caliente al tacto. Tenga cuidado de no quemar o ampollar la membrana.
7. Instale cubrejuntas Elastoform Flashing[®] sensibles a la presión o recubrimientos para uniones en T sensibles a la presión sobre todas las intersecciones de empalmes de campo. Aplique sellador de traslapes según el detalle correspondiente.

Precauciones

- » Se recomienda usar un procedimiento de apilamiento adecuado para garantizar la suficiente estabilidad.
- » Se debe tener cuidado al trabajar cerca del borde de un techo si la superficie circundante está cubierta de nieve.
- » Los rollos de membrana FleeceBACK RL EPDM se deben cubrir con una lona y mantener elevados para mantenerlos secos antes de la instalación. Si la tela se humedece, use un sistema de aspiración de humedad para ayudar a eliminar la humedad de la tela. **No instale la membrana si la tela está húmeda.**
- » El almacenamiento prolongado en el lugar de trabajo a temperaturas que superen los 90 °F (32 °C) puede afectar la vida útil del producto.
- » En climas templados y soleados, ponga a la sombra el extremo con cinta de los rollos hasta tanto se puedan usar
- » El acoplamiento entre la tela RapidLock y el aislamiento es permanente, una vez unidos. No tire de la tela RapidLock para quitarla del aislamiento, después de unidos.
- » **La tela RapidLock no se puede usar con pegamentos de uretano de dos partes (FAST, Flexible FAST, OlyBond).**
- » La película separadora de RapidLock es reciclable, pero se deben cumplir las reglamentaciones locales. Para obtener información sobre reciclaje, consulte a la municipalidad local.

Información sobre LEED®

Contenido reciclado previo al consumidor	5%
Contenido reciclado posterior al consumidor	0%
Sitio de fabricación	Carlisle, PA
Índice de reflectancia solar (SRI)	0-1

Propiedades y características típicas

Propiedad física	Método de prueba	ESPECIFICACIONES (APROBADAS)	Sure-Seal
Tolerancia al espesor nominal, %	ASTM D751	±10	±10
Espesor sobre tela, mín. 115 mil. (2.92 mm)	ASTM D4637 Anexo	.045 (1.14)	.060 (1.52)
Peso, lbm/pie² (kg/m²) 115 mil.	—	—	0.38 (1.9)
Resistencia a la rotura, mín., lbf (N) 115 mil.	ASTM D751 Método de agarre	90 (400)	200 (890)
Elongación, final, mín., %	ASTM D412	300**	480**
Resistencia al desgarro, mín., lbf (N) 115 mil.	ASTM D751 B Resistencia al rasgado	10 (45)	45 (200)
Resistencia a perforaciones, Joules 115 mil.	ASTM D5635	—	20
Resistencia a perforaciones, lbf 115 mil.	FTM 101C Método 2031	—	338
Resistencia a perforaciones, lbf 115 mil.	ASTM D120	—	22
Resistencia al daño causado por granizo 115 mil.	UL 2218 Sobre Iso Rec. HP Placa Placa yeso	Clasificación Clase 4 Acero 2 pulg. Bola a 20 pies	Aprobado
Fragilidad por temperatura, máx. °F (°C)	ASTM D2136	-49 (-45)	-67 (-55)
Resistencia al envejecimiento térmico* Propiedades después de 4 semanas a 240 °F (116 °C) para Sure-Seal, 1 semana a 240 °F (116 °C) para Sure-White	ASTM D573		
Resistencia a la rotura, mín., lbf (N) Elongación, final, mín., % Cambio dimensional lineal, máximo, %	ASTM D751 ASTM D412 ASTM D1204	80 (355) 200** ±-1.0	200 (890) 225** -0.7
Resistencia al ozono* Condición después de la exposición a 100 pphm Ozono en el aire durante 168 horas a 104 °F (40 °C). Muestra envuelta en un mandril de 3 pulgadas (7.5 cm)	ASTM D1149	Sin grietas	Sin grietas
Resistencia a la absorción de agua* Después de siete días de inmersión a 158°F (70°C). Cambio en la masa, máximo, %	ASTM D471	+8, -2**	+2.0**
Resistencia a condiciones climáticas extremas (ultravioleta) en exteriores* Arco de xenón, exposición radiante total a 0.70 W/m² de irradiancia, temperatura del panel negro de 80°C.	ASTM G155 ASTM D4637 Condiciones	Sin grietas Sin cuarteado 7,560 kJ/m² 3,000 horas	Sin grietas Sin cuarteado 41,580 kJ/m² 16,500 horas

*No se realiza una prueba de control de calidad debido al tiempo requerido para la prueba o a la complejidad de la prueba. Sin embargo, todas las pruebas se realizan sobre una base estadística para garantizar un rendimiento general a largo plazo de la membrana.

**Las muestras se deben preparar a partir de compuesto de caucho para recubrimiento, vulcanizado con un método similar al del producto reforzado.

Las membranas Sure-Seal FleeceBACK RL EPDM cumplen o superan los requisitos mínimos establecidos por ASTM D4637 para las membranas EPDM con soporte textil de Tipo III para techos de una capa.

Las propiedades y características típicas se basan en muestras de prueba y no se garantizan para todas las muestras de este producto. Estos datos e información deben considerarse como una orientación y no reflejan el rango de especificaciones para ninguna propiedad particular de este producto.

EXPERIMENTE LA DIFERENCIA DE CARLISLE



FleeceBACK® RL™ EPDM

Membrana RapidLock