



Sure-Weld® TPO

Angles sortants



Présentation

Laissez Carlisle simplifier votre prochaine installation d'oléfine thermoplastique Sure-Weld avec les angles sortants préfabriqués. Les angles sortants en oléfine thermoplastique Sure-Weld sont prémoulés et sont utilisés comme solins pour des angles sortants dans diverses situations. Ne nécessitant ni découpe ni étirement, l'installation est rapide et facile.

Les angles sortants en oléfine thermoplastique Sure-Weld de Carlisle font partie du programme intitulé Accessoires fabriqués certifiés (CFA). Les accessoires fabriqués certifiés sont les seuls accessoires d'oléfine thermoplastique fabriqués en usine qui respectent les tolérances de qualité strictes requises pour faire partie d'un complexe de couverture garanti par Carlisle.

Caractéristiques et avantages

- » Fournit une économie de main-d'œuvre considérable par rapport à la fabrication sur place à partir de solin non renforcé
- » La conception pré-étirée et ondulée permet une utilisation sur des angles sortants présentant un faux équerrage, c'est-à-dire qui ne mesurent pas exactement 90 degrés
- » Apparence plus uniforme que les angles sortants fabriqués sur place à partir de solin

Installation

1. Placer le point central de l'angle sortant en oléfine thermoplastique Sure-Weld à l'intersection des arêtes de l'angle sortant.
2. Commencer à souder au point le plus proche du centre, puis s'éloigner du centre en soudant d'abord la partie verticale du solin.

3. Utiliser sur la thermosoudeuse un réglage de température plus faible que pour le soudage de la membrane d'oléfine thermoplastique renforcée. (Généralement, un réglage de « 6 » sur une échelle de « 10 » est approprié pour souder des angles sortants en oléfine thermoplastique.)
4. Utiliser le bord du rouleau pour plier le solin d'angle dans les dénivellations de la membrane et créer un bon joint.
5. Une fois le matériau complètement refroidi, tester tous les bords soudés de l'angle pour en vérifier l'étanchéité.

Consulter les spécifications de Carlisle et les détails pour des informations complètes sur l'installation.

Précautions

- » Entreposer les angles sortants en oléfine thermoplastique Sure-Weld dans un endroit frais et ombragé, et les couvrir d'une bâche de couleur claire, respirante et imperméable. Les angles sortants en oléfine thermoplastique ou une membrane d'oléfine thermoplastique qui ont été soumis aux intempéries avant l'emploi doivent être préparés avec un nettoyant pour membrane souillée avant tout soudage à l'air chaud.

Propriétés et caractéristiques typiques

Épaisseur	0,060 po (1,5 mm)
Emballage	12 par sachet
Couleur	Blanc, gris, havane
Matériau	Oléfine thermoplastique moulée par injection

Les propriétés et caractéristiques typiques sont basées sur des échantillons soumis à des tests et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont destinées à servir de guide et ne reflètent pas la gamme de spécifications pour toute propriété particulière de ce produit.

Informations LEED®

Contenu recyclé avant consommation	0 %
Contenu recyclé après consommation	0 %
Lieu de fabrication	Bloomington, IL
Indice de réflexion solaire (IRS)	S.O.